

MBDE

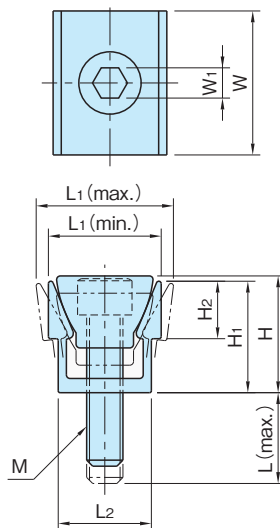
ダブルエッジクランプ

標準 在庫品



イマオ 製品ムービー公開 WEB

IMA O



本体	クサビ
A7075 アルマイト表面処理	SUM31L 四三酸化鉄皮膜

品番	L ₁		W	H ₂	H ₁	L ₂	H	M	L	W ₁
	min.	max.								
MBDE02	6.1	6.7	8.1	3.6	6.4	5.3	6.9	M 2 ×0.4	6	1.5
MBDE025	9.1	10	11.9	4.7	9.5	7.9	9.7	M 2.5×0.45		2
MBDE04	12.3	13.2	15.9	5.6	12.7	10.4	14.5	M 4 ×0.7	7	3
MBDE06	18.6	20.3	23.8	9.5	19.1	16.1	19	M 6 ×1	13.5	5
MBDE08	24.8	26.9	31.7	12.7	25.4	20.8	25.9	M 8 ×1.25	15	6
MBDE12	37.3	39.9	47.6	19	38.1	30.8	38.6	M12 ×1.75	27	10
MBDE16	49.7	53	63.5	25.4	50.8	41.2	51.5	M16 ×2	29	14

品番	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N·m)	質量 (g)	価格
MBDE02	0.8	0.7	1	3,200
MBDE025	1.3	1.5	5	3,200
MBDE04	2.2	3.4	12	2,400
MBDE06	6.6	13.5	35	3,500
MBDE08	11	25	85	5,200
MBDE12	15	38.4	290	16,900
MBDE16	26	74.6	700	27,300

特長

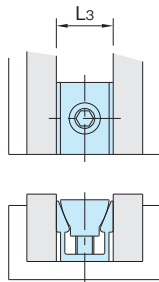
- ・六角レンチによる締付けで、一度に2個のワークをクランプできます。
- ・シンプル&コンパクト設計により、ワークの多数個取りに最適です。

注意事項

- ・破損及び変形防止の為、空締付けは行わないでください。
- ・アルマイト処理により製品写真と実物の色が異なる場合がありますが、品質上の問題はありません。

技術データ

推奨するワーク間距離



品番	L3
MBDE02	6.4
MBDE025	9.5
MBDE04	12.7
MBDE06	19
MBDE08	25.4
MBDE12	38.1
MBDE16	50.8

使用例・使用方法

〈取付方法〉

※上記技術データに記載してあります「推奨するワーク間距離」を参考にして、その中心にネジ穴加工してください。

※L2寸法より若干大きめの溝(クランプ時に側面が接触しない程度の溝幅)を設けることで、クランプの回転防止となります。

