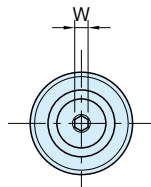
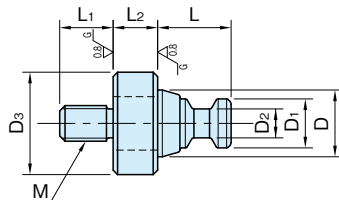


# CP156-S

## クランプボルト(スぺーサー付き)

標準 在庫品 **RMS**

**NEW** 品番  
赤文字表記



**IMAO**

### ★One Point

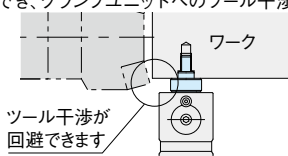
ワークをかさ上げして、ツール干渉を回避

クランプボルト	スぺーサー
SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上

品番	M	L <sub>1</sub>	D	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L <sub>2</sub> (±0.01)	D <sub>3</sub>	W	質量 (g)	適用クランプユニット
CP156-08061S	M 6×1	9	15	16.5	11	6.5	10	23	3	45	CP150-08040、CP151-08080
CP156-08001S	M 8×1.25	12								47	CP152-08050
CP156-12081S	M 8×1.25	15								165	
CP156-12101S	M10×1.5	12	24	25	16	9.5	17	34	5	170	CP150-12063、CP151-12125
CP156-12001S	M12×1.75	18								176	CP152-12080
CP156-16101S	M10×1.5	15								348	
CP156-16121S	M12×1.75	18	31	33	21	13	20	45	6	354	CP150-16080、CP151-16160
CP156-16001S	M16×2	22								372	CP152-16100
CP156-20001S	M20×2.5	30								1033	
CP156-20241S	M24×3	35	44	41.5	29.5	18	30	63	8	1077	CP150-20100

### 特長

ワークをかさ上げでき、クランプユニットへのツール干渉を回避することができます。



### 関連製品ページ

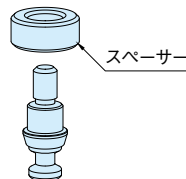
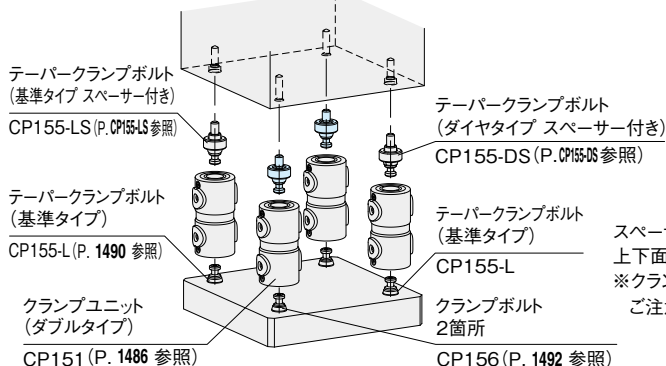
- ・CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1484 参照)
- ・CP151 クランプユニット(ダブルタイプ) (P. 1486 参照)
- ・CP152 クランプユニット(シングルタイプ) (P. 1488 参照)
- ・CP155-LS テーパークランプボルト(基準タイプ スぺーサー付き) (P. CP155LS 参照)
- ・CP155-DS テーパークランプボルト(ダイヤタイプ スぺーサー付き) (P. CP155DS 参照)

### 使用例・使用方法

- ・ワークに取付けてご使用ください。
- ・位置決めが不要な箇所にご使用ください。
- ・タップ穴のピッチ公差は、±0.2で加工してください。

### 注意事項

ご使用前に「ブルフィックス 許容加工負荷・許容ワーク重量」を必ずご確認ください。(P. 1482 参照)



スぺーサーは取外し可能です。  
上下面を定期的に清掃してください。  
※クランプボルト本体からの脱落にご注意ください。