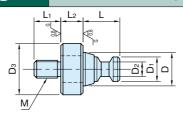
CP156-S

クランプボルト(スペーサー付き)







クランプボルト スペーサー

IMAO

S45C SCM435 焼入焼戻 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上

★One Point -

ワークをかさ上げして、ツール干渉を回避

品 番		М	Lı	D	L	D₁	D ₂	L ₂ (±0.01)	Дз	w	質量 (g)	適用クランプユニット
CP156-080	61S	M 6×1	9	15	16.5	11	6.5	10	23	3	45	CP150-08040、CP151-08080
CP156-080	01S	M 8×1.25	12	15	10.5	' '	0.5	10	23	3	47	CP152-08050
CP156-120	81S	M 8×1.25	12								165	CP150-12063、CP151-12125
CP156-121	018	M10×1.5		24	25	16	9.5	17	34	5	170	CP152-12080
CP156-120	01S	M12×1.75									176	
CP156-161	01S	M10×1.5	15 18 22	31	33	21	13	20	45	6	348	CP150-16080、CP151-16160 CP152-16100
CP156-161	21S	M12×1.75									354	
CP156-160	01S	M16×2]							372	
CP156-200	01S	M20×2.5	30 35	11	41 E	20 5	10	30	63	8	1033	CP150-20100
CP156-202	41S	M24×3		44	41.5	29.5	10				1077	

特長

ワークをかさ上げでき、クランプユニットへのツール干渉 を回避することが

できます。



関連製品ページ

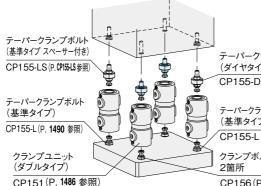
- ・CP150 クランプユニット(フランジタイプ) (P. 1484 参照)
- ・CP151 クランプユニット(ダブルタイプ) (P. 1486 参照)
- ・CP152 クランプユニット(シングルタイプ) (P. 1488 参照)
- CP155-LS デーパークランプボルト(基準タイプ スペーサー付き) (P. CP155-LS 参照)
- CP155-DSデーパークランプボルト(ダイヤタイプ スペーサー付き) (P.CP155-DS 参照)

使用例・使用方法

- ・ワークに取付けてご使用ください。
- ・位置決めが不要な箇所にご使用ください。
- ・タップ穴のピッチ公差は、±0.2で加工してください。

✓ 注意事項

ご使用前に「プルフィックス 許容加工負荷・許容ワーク 重量」を必ずご確認ください。(P. 1482 参照)



テーパークランプボルト (ダイヤタイプ スペーサー付き) CP155-DS(P. CP155-DS参照)

テーパークランプボルト (基準タイプ)

クランプボルト 2箇所

スペーサーは取外し可能です。 上下面を定期的に清掃してください。 ※クランプボルト本体からの脱落に ご注意ください。

CP156(P. 1492 参照)

舞イマオ コーポレーション

スペーサ-

在庫・納期 TEL.0575-28-4811 製品情報 TEL.0575-32-2239