

BS1-S, BS1-H

フランジシャンク(ノブタイプ), (クランプレバータイプ)

標準 在庫品 





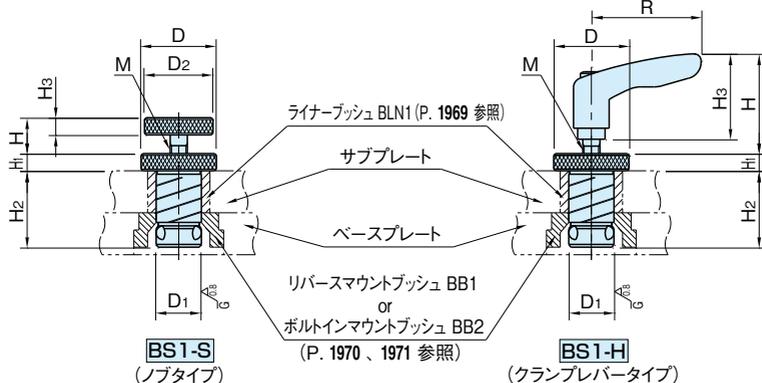
BS1-S

(ノブタイプ)



BS1-H

(クランプレバータイプ)



BS1-S

(ノブタイプ)

BS1-H

(クランプレバータイプ)

タイプ	本体	ボール	レバー、ノブ	ネジ部
BS1-S	SNCM439 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SUJ2 焼入焼戻 研磨仕上 HRC55~60	SUM23 四三酸化鉄皮膜	
BS1-H	研磨仕上 HRC40~45		亜鉛ダイカスト 塗装 ブラック	SUM22L 四三酸化鉄皮膜

サイズ	D ₁	H ₂	D	H ₁	M	サブプレートの厚さ (±0.13)	推奨ベースプレート厚さ	
							BB1使用時	BB2使用時
BS1-S	13×13	13	22	6	M5	13	20	20
	16×20	16	32	8	M6	20	25	25
BS1-H	20×20	20	40	10	M6	25	25	25
	25×20	25	45		M8	25	25	30

 次頁へつづく

BS1-S (ノブタイプ)

品番	H min.	H ₃	D ₂	参考 締付トルク (N・m)	参考 締付力 (kN)	ノブ品番 (P. 1968 参照)	質量 (g)		
BS1-13×13-S	7.5	5	20	0.4	1.0	BTS-M5×25	75		
BS1-13×20-S	14.5					BTS-M5×40	80		
BS1-16×20-S	17.5	10	25	0.6	0.7	BTS-M6×40	135		
BS1-16×25-S	22.5					BTS-M6×50	140		
BS1-20×20-S	16.5					BTS-M6×40	210		
BS1-20×25-S	21.5				BTS-M6×50	225			
BS1-25×20-S	16				30	1.0	2.5	BTS-M8×40	345
BS1-25×25-S	21							BTS-M8×50	360

BS1-H (クランプレバータイプ)

品番	H min.	H ₃	R	最大 締付トルク (N・m)	最大 締付力 (kN)	推奨 締付トルク (N・m)	推奨 締付力 (kN)	クランプレバー品番 (P. 186 参照)	質量 (g)
BS1-13×13-H	33.5	31	40	1.2	3.3	1	2.7	FKR5×25-BR	80
BS1-13×20-H	40.5							FKR5×40-BR	90
BS1-16×20-H	38.5			4.5	5.3	3	3.5	FKR6×40-BR	140
BS1-16×25-H	33.5							FKR6×40-BR	150
BS1-20×20-H	37.5			5.3	13.3	4	10	FKR6×40-BR	240
BS1-20×25-H	42.5							FKR6×50-BR	270
BS1-25×20-H	48.5	42.5	65	11	30	9	23	FKR8×40-BR	360
BS1-25×25-H	53.5							FKR8×50-BR	390

特長

- ・工具(六角レンチ)不要。
- ・ノブは[BTS]タイプのノブを使用しています。(P. 1968 参照)
- ・クランプレバーは[FKR]タイプのスチール製を使用しています。(P. 186 参照)

技術データ

使用温度 max. 200°C