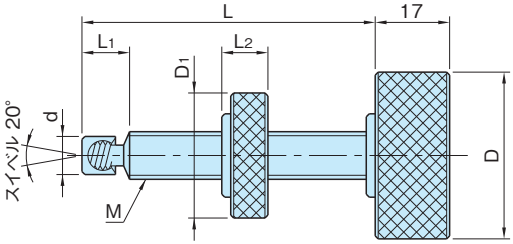
BJ738-A　アジャストトルクスクリュー（Aタイプ）

標準 在庫品　RoHS　IMAO

ボルト	ノブ、ナット、パッド
SUM24L 浸炭焼入 四三酸化鉄皮膜	SUM24L 四三酸化鉄皮膜

★One Point
締付力調整範囲45～600N



品　番	M	L	d	D	D1	L1	L2	調整範囲 トルク(N·m)	調整範囲 締付力(N)
BJ738-06065A	M 6×1	65	4.8	24	19	7	6	0.35～0.7	45～600
BJ738-08070A	M 8×1.25	70	6.4			9	8		
BJ738-10075A	M10×1.5	75	7.6	30		10			
BJ738-12075A	M12×1.75		9.9		25	12	10		
BJ738-16075A	M16×2		12.7			16			

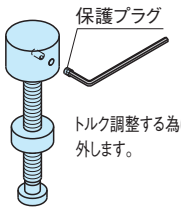
品　番	質量(g)	価　格
BJ738-06065A	70	4,300
BJ738-08070A	80	5,200
BJ738-10075A	145	5,500
BJ738-12075A	170	6,200
BJ738-16075A	225	6,300

注意事項

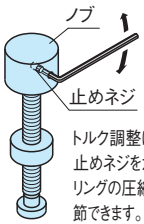
先端チップは、逆ネジ仕様です。

トルク調整方法

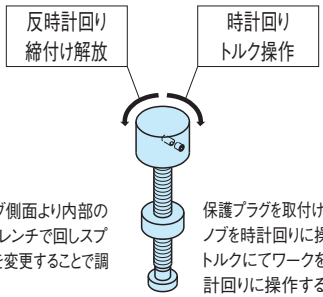
設定されたトルクに達すると空回り(ラチェット式)して、
毎回同じ締付け力でクランプできます。



トルク調整する為に、保護プラグを外します。



トルク調整はノブ側面より内部の止めネジを六角レンチで回しスプリングの圧縮量を変更することで調節できます。



保護プラグを取付け作業完了です。ノブを時計回りに操作すると指定トルクにてワークを締付け、反時計回りに操作すると締付けを開放します。