

BJ351-A

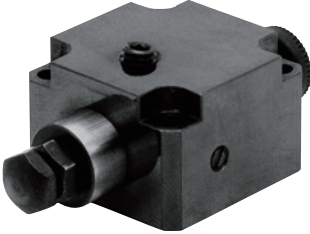
横型ナチュラルサポーター

標準
在庫品

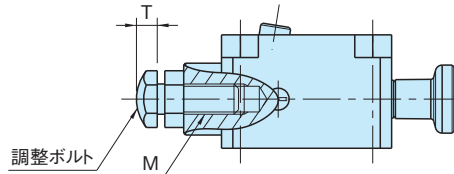
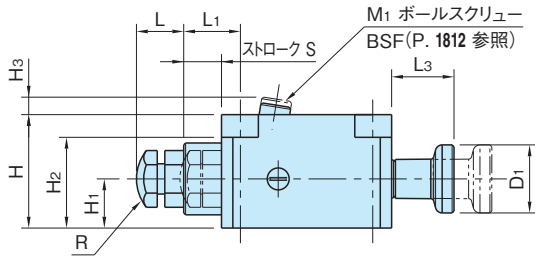
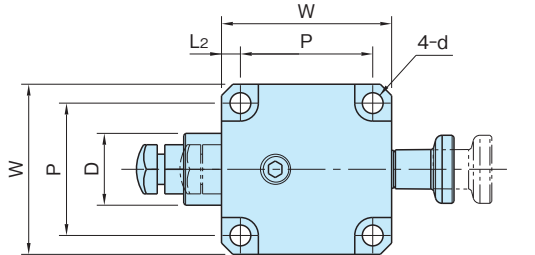
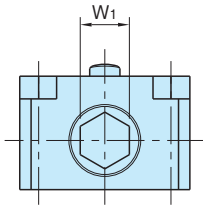
RHS

イマオ 製品ムービー公開
WEB

IMAO



| 本体 | シャフト | 調整ボルト | ノブ |
|-----------------|------------------------|--------------------------|---------------|
| S45C 四三酸化鉄皮膜 | SK4 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 | S45C 先端部焼入 四三酸化鉄皮膜 | ポリアミド ブラック |

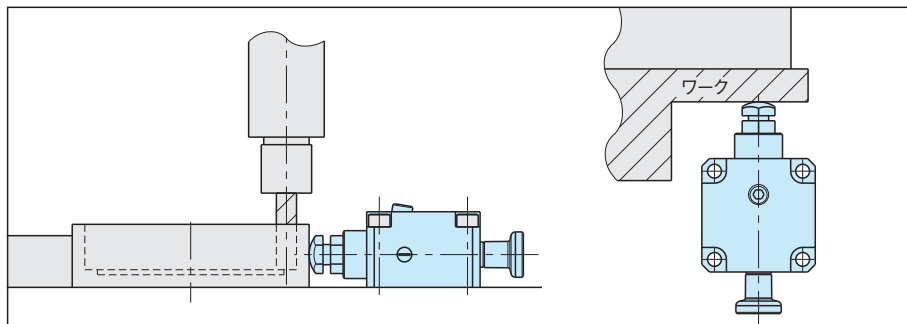


ネジ部詳細

| 品番 | L | L ₁ | S | L ₂ | H ₁ | D | W | H | d | H ₂ | P | W ₁ | T | R | M |
|--------------|-------|----------------|----|----------------|----------------|----|----|----|-----|----------------|----|----------------|-----|----|--------------|
| BJ351-06001A | 8~13 | 10 | 6 | 4 | 10 | 14 | 38 | 24 | 4.5 | 19 | 30 | 10 | 4 | 10 | M 6×1 深さ12 |
| BJ351-08001A | 11~18 | 15 | 10 | 5 | 13 | 19 | 45 | 30 | 5.5 | 24 | 35 | 13 | 5.5 | 12 | M 8×1.25深さ16 |
| BJ351-12001A | 16~26 | 17.5 | 10 | 7.5 | 20 | 26 | 60 | 45 | 9 | 36 | 45 | 19 | 8 | 20 | M12×1.75深さ24 |

| 品番 | M ₁ | H ₃ | D ₁ | L ₃ | 締付トルク (N·m) | 保持力 (kN) | 押付力 (N)注) | 質量 (g) |
|--------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|--------------|-----------|
| BJ351-06001A | M 6×1 -10L 二面幅3 | 3 | 16 | 14 | 3.5 | 1.5 | 0~ 6 | 260 |
| BJ351-08001A | M 8×1.25-12L 二面幅4 | 5 | 18 | 16.5 | 8 | 2.5 | 1~ 6 | 450 |
| BJ351-12001A | M12×1.75-20L 二面幅6 | 8 | 21 | 19 | 22 | 5 | 1~11 | 1160 |

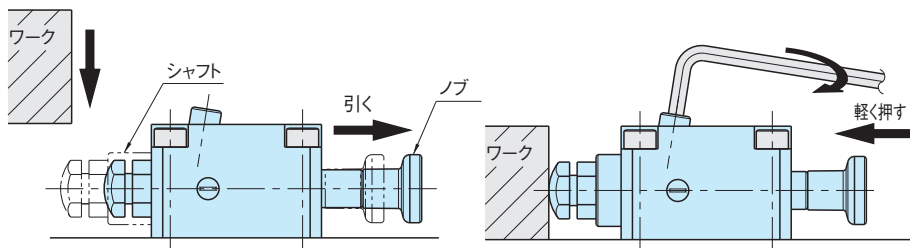
注) 押付力とは、バネがシャフトを押付ける力です。



薄肉加工時の、ワークのビビリ防止・歪み防止に最適です。

■操作手順

1. シャフトを後退させておきワークをセットする場合



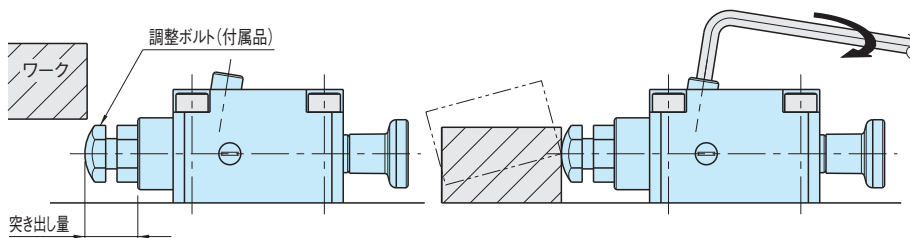
①ノブを引いてシャフトを後退させておきます。

シャフトは、内蔵のプランジャーにより、最大ストローク位置で保持されます。

②ワークをセット

ノブを軽く押して、ワークを変形させないようにシャフトをワークに当てます。ボールスクリューを締めてシャフトをロックします。

2. シャフトを後退させずにワークをセットする場合



①ボルトの突き出し量の調整

ワークのセット時に、ワークの角がR部に当たるように、ボルトの突き出し量を調整します。

②ワークをセット

ワークをバチンと入れ込みます。ボールスクリューを締めてシャフトをロックします。

🔧 注意事項

シャフトのメネジへアクセスを取り付ける時は、破損防止の為、シャフトを固定(保持状態)にして行ってください。