

BJ070~071(M12,M16)

MC4面ブロック(グリッドタイプ)

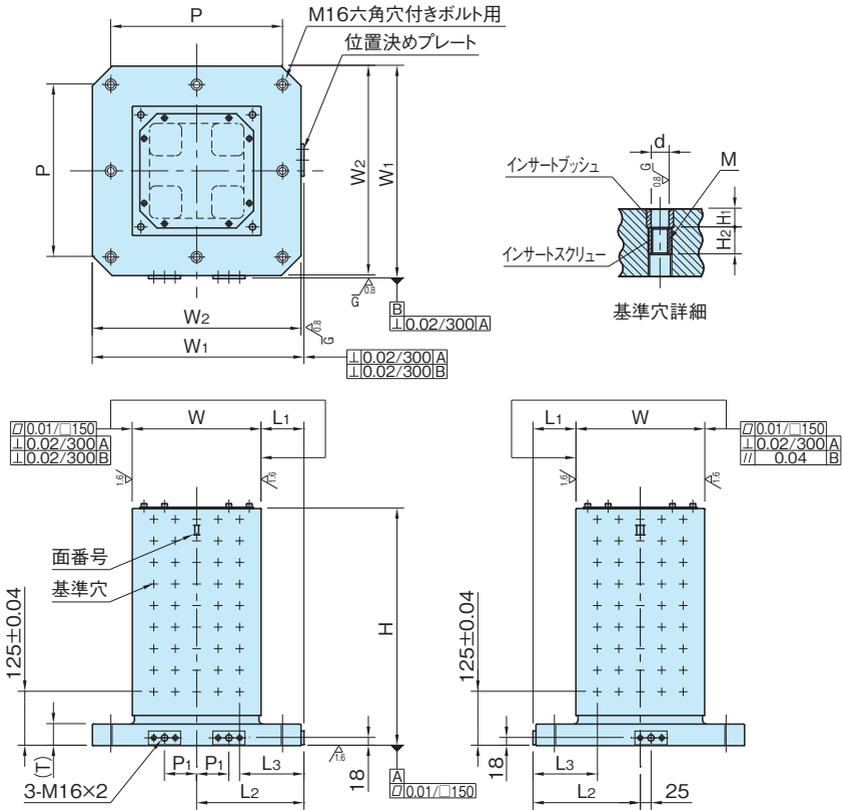
受注製作品 

IMAO



⚠ マシニングセンタのバレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。

本体	プッシュ	スクリュー
FC300 焼鈍 機械仕上	SUJ2 焼入焼戻	S45C イソナイト処理 (軟窒化処理)



品番	適応 パレット	d (F7)	H	W (±0.04)	W ₁	W ₂	T	L ₁ (±0.04)	L ₂	L ₃ (±0.04)	P
BJ070-4025-12	□400	12	450	250	393	386	50	75	200	125	320
BJ070-4025-16		16									
BJ070-5030-12	□500	12	550	300	493	486		100	250	150	400
BJ070-5030-16		16									
BJ070-6335-12	□630	12	700	350	623	616	55	140	315	190	500
BJ070-6335-16		16									
BJ070-8050-12	□800	12	800	500	793	786	60	150	400	200	640
BJ070-8050-16		16									
BJ071-4025-12	□400	12	550	250	393	386	50	75	200	125	320
BJ071-4025-16		16									
BJ071-5030-12	□500	12	650	300	493	486		100	250	150	400
BJ071-5030-16		16									
BJ071-6335-12	□630	12	800	350	623	616	55	140	315	190	500
BJ071-6335-16		16									

品番	P ₁	H ₁	H ₂	M	基準穴数	取付穴数	質量 (kg)
BJ070-4025-12	55	12.5	15	M12×1.75	112	4	149
BJ070-4025-16		16.5	18	M16×2			148
BJ070-5030-12	75	12.5	15	M12×1.75	180		232
BJ070-5030-16		16.5	18	M16×2			229
BJ070-6335-12	100	12.5	15	M12×1.75	288	8	381
BJ070-6335-16		16.5	18	M16×2			377
BJ070-8050-12	135	12.5	15	M12×1.75	504		627
BJ070-8050-16		16.5	18	M16×2			613
BJ071-4025-12	55	12.5	15	M12×1.75	144	4	172
BJ071-4025-16		16.5	18	M16×2			170
BJ071-5030-12	75	12.5	15	M12×1.75	220	8	262
BJ071-5030-16		16.5	18	M16×2			258
BJ071-6335-12	100	12.5	15	M12×1.75	336		418
BJ071-6335-16		16.5	18	M16×2			411

付属品

- ・ [BJ770](#)耐熱プロテクションプラグ(P. 2018 参照)…基準穴個数
- ・ アイボルト…2個

注意事項

本製品は受注製作品です。
納期は弊社までお問い合わせください。

特長

- ・ 基準穴ピッチ 50mm±0.02
- ・ 基準穴アドレス表面機械彫り
- ・ 面番号表面機械彫り
- ・ 製品上面には、上蓋 [BJ961](#) が取付けられています。
(P. 2019 参照)