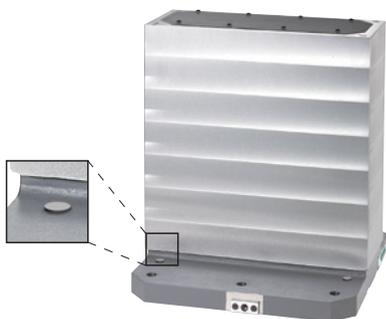


BJ060～061

MC2面ブロック(サブプレートタイプ)

受注製作品



⚠ 使用面は、片肉0.5mmのセルフカット代を残した状態で直角度、平行度、面粗度が仕上げられています。ワークの加工精度に合わせてこのままご使用していただくことも使用機械でセルフカットしてご使用していただくこともできます。

⚠ マシニングセンタのパレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。

★One Point

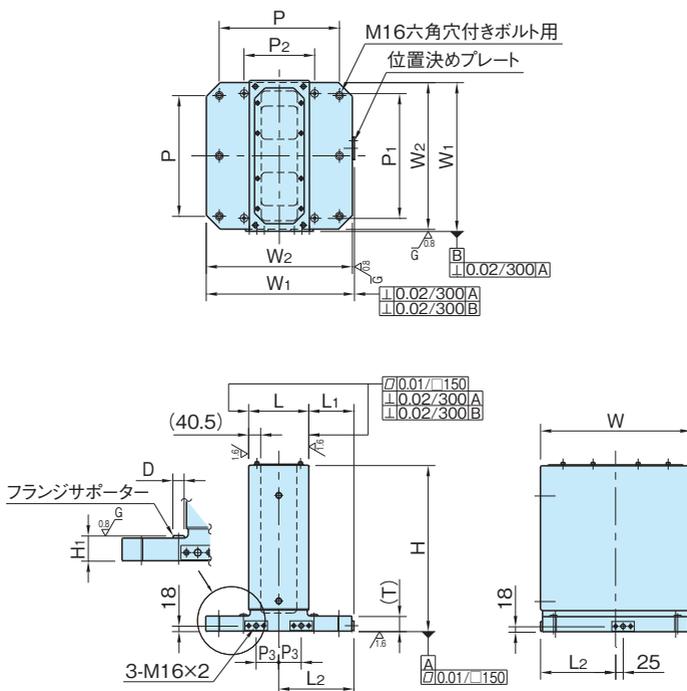
サブプレートをブロックのつば面で受けることができます。

本体

FC300

焼鈍

機械仕上



| 品番 | 適応 パレット | H | W | W ₁ | W ₂ | T | L (±0.2) | L ₁ (±0.2) | L ₂ | P | P ₁ |
|----------------|------------|-----|-----|----------------|----------------|----|-------------|--------------------------|----------------|-----|----------------|
| BJ060-4015F-00 | □400 | 450 | 400 | 393 | 386 | 50 | 151 | 124.5 | 200 | 320 | 320 |
| BJ060-5020F-00 | □500 | 550 | 500 | 493 | 486 | | 201 | 149.5 | 250 | 400 | 400 |
| BJ060-6325F-00 | □630 | 700 | 630 | 623 | 616 | | 251 | 189.5 | 315 | 500 | 540 |
| BJ060-8030F-00 | □800 | 800 | 800 | 793 | 786 | 60 | 301 | 249.5 | 400 | 640 | 700 |
| BJ061-4015F-00 | □400 | 550 | 400 | 393 | 386 | 50 | 151 | 124.5 | 200 | 320 | 320 |
| BJ061-5020F-00 | □500 | 650 | 500 | 493 | 486 | | 201 | 149.5 | 250 | 400 | 400 |
| BJ061-6325F-00 | □630 | 800 | 630 | 623 | 616 | | 251 | 189.5 | 315 | 500 | 540 |

| 品番 | P ₂ | P ₃ | H ₁ (±0.02) | D | 取付穴数 | 質量 (kg) |
|----------------|----------------|----------------|---------------------------|----|------|------------|
| BJ060-4015F-00 | 185 | 55 | 55 | 25 | 4 | 158 |
| BJ060-5020F-00 | 235 | 75 | | | 6 | 257 |
| BJ060-6325F-00 | 290 | 100 | 60 | 30 | 6 | 487 |
| BJ060-8030F-00 | 340 | 135 | 65 | | | 707 |
| BJ061-4015F-00 | 185 | 55 | 55 | 25 | 4 | 188 |
| BJ061-5020F-00 | 235 | 75 | | | 6 | 303 |
| BJ061-6325F-00 | 290 | 100 | 60 | 30 | 6 | 537 |

特長

製品上面には、上蓋 **BJ960** が取付けられています。(P. 2019 参照)

付属品

アイボルト…2個

注意事項

本製品は受注製品です。納期は弊社までお問い合わせください。

使用例・使用方法

