

BJ060~061(M12,M16) MC2面ブロック(グリッドタイプ)

受注製作品

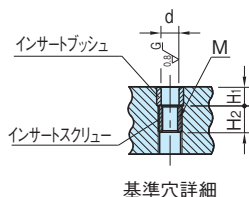
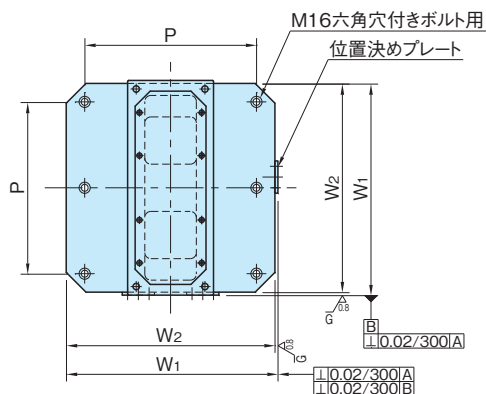


IMAO

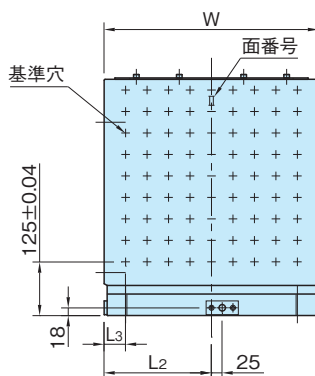
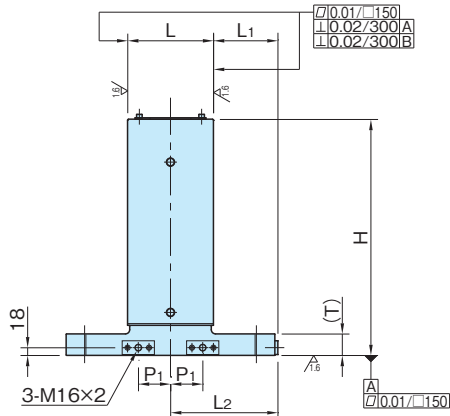
! マシニングセンタのバレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。



本体	プッシュ	スクリュー
FC300 焼鈍 機械仕上	SUJ2 焼入焼戻	S45C イソナイト処理 (軟窒化処理)



基準穴詳細



品 番	適応 バレット	H	W	W ₁	W ₂	T	L (±0.04)	L ₁ (±0.04)	L ₂	L ₃ (±0.04)	P	P ₁
BJ060-4015-12	□400	450	400	393	386	50	150	125	200	50	320	55
BJ060-4015-16							200	150	250		400	75
BJ060-5020-12	□500	550	500	493	486	55	250	190	315	65	500	100
BJ060-5020-16							300	250	400		640	135
BJ060-6325-12	□630	700	630	623	616	60	150	125	200	50	320	55
BJ060-6325-16							200	150	250		400	75
BJ060-8030-12	□800	800	800	793	786	55	250	190	315	65	500	100
BJ060-8030-16							300	250	400		640	135
BJ061-4015-12	□400	550	400	393	386	50	150	125	200	50	320	55
BJ061-4015-16							200	150	250		400	75
BJ061-5020-12	□500	650	500	493	486	55	250	190	315	65	500	100
BJ061-5020-16							300	250	400		640	135
BJ061-6325-12	□630	800	630	623	616	60	150	125	200	50	320	55
BJ061-6325-16							200	150	250		400	75

品番	d (F7)	H ₁	H ₂	M	基準穴数	取付穴数	質量 (kg)
BJ060-4015-12	12	12.5	15	M12×1.75	98	4	153
BJ060-4015-16	16	16.5	18	M16×2			150
BJ060-5020-12	12	12.5	15	M12×1.75	162	6	253
BJ060-5020-16	16	16.5	18	M16×2			251
BJ060-6325-12	12	12.5	15	M12×1.75	264		473
BJ060-6325-16	16	16.5	18	M16×2			465
BJ060-8030-12	12	12.5	15	M12×1.75	420		684
BJ060-8030-16	16	16.5	18	M16×2			672
BJ061-4015-12	12	12.5	15	M12×1.75	126	4	179
BJ061-4015-16	16	16.5	18	M16×2			176
BJ061-5020-12	12	12.5	15	M12×1.75	198	6	287
BJ061-5020-16	16	16.5	18	M16×2			285
BJ061-6325-12	12	12.5	15	M12×1.75	308		528
BJ061-6325-16	16	16.5	18	M16×2			513

付属品

- ・**[BJ770]**耐熱プロテクションプラグ(P. 2018 参照)…基準穴個数
- ・アイボルト…2個

注意事項

本製品は受注製作品です。
納期は弊社までお問い合わせください。

特 長

- ・基準穴ピッチ 50mm±0.02
- ・基準穴アドレス表面機械彫り
- ・面番号表面機械彫り
- ・製品上面には、上蓋 **[BJ960]** が取付けられています。
(P. 2019 参照)