

BJ010(M12,M16)

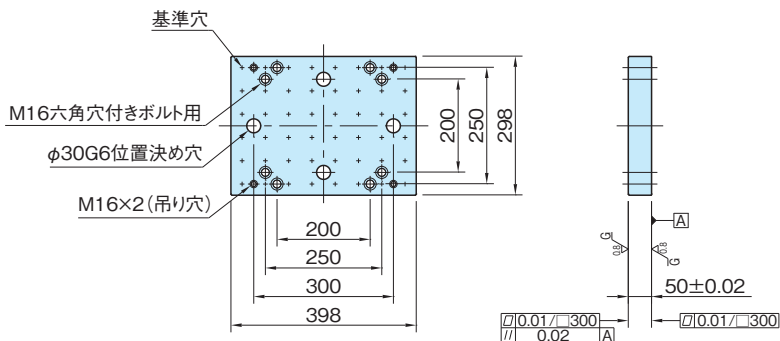
ベースプレート(グリッドタイプ)

受注製作品 

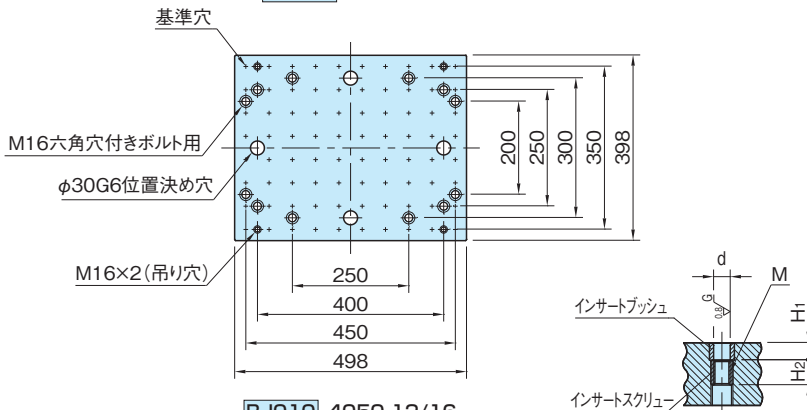
IMAO



本体	ブッシュ	スクリュー
FC250 焼鈍 研磨仕上	SUJ2 焼入焼戻	S45C インソイト処理 (軟窒化処理)

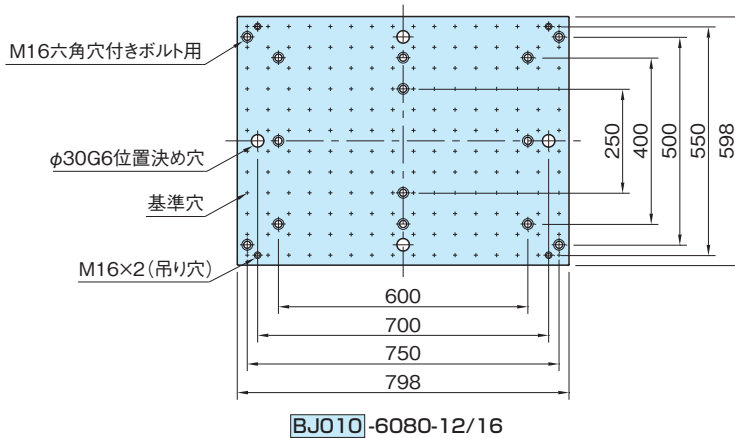
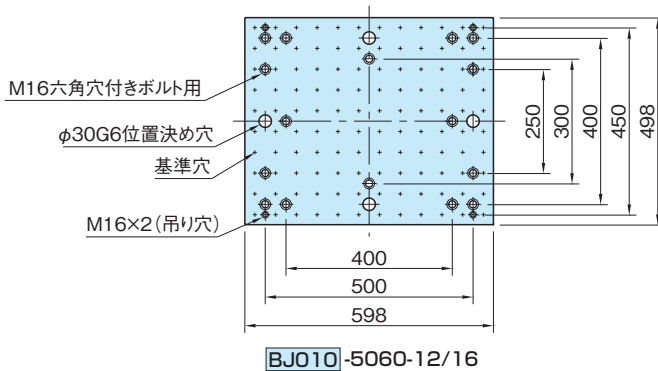


BJ010-3040-12



BJ010-4050-12/16

基準穴詳細



品番	d (F7)	H ₁	H ₂	M	基準穴数	取付穴数	質量 (kg)
BJO10-3040-12	12	12.5	15	M12×1.75	48	8	40
BJO10-4050-12							67
BJO10-4050-16	16	16.5	18	M16×2	80	12	64
BJO10-5060-12	12	12.5	15	M12×1.75			120
BJO10-5060-16	16	16.5	18	M16×2	98		
BJO10-6080-12	12	12.5	15	M12×1.75	192	14	164
BJO10-6080-16	16	16.5	18	M16×2			157

付属品

- ・BJ770耐熱プロテクションプラグ(P. 2018 参照)…基準穴個数
- ・アイボルト…2個

特長

- ・基準穴ピッチ 50mm±0.02
- ・基準穴アドレス表面機械彫り

注意事項

本製品は受注製作品です。
納期は弊社までお問い合わせください。

使用例・使用方法

テーブル位置決めにはBJ710ロケートキーをご使用ください。(P. 1914 参照)