

AMWFH-M

クランプピン

標準 **在庫品** **RHS**

NEW

IMAO



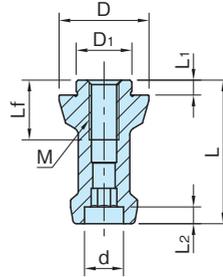
(基準)



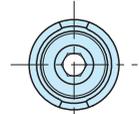
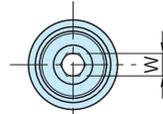
(ダイヤ)



(クランプ)



本体
SCM415
浸炭焼入
四三酸化鉄皮膜



AMWFH-MT (基準タイプ)

AMWFH-MS (クランプタイプ)

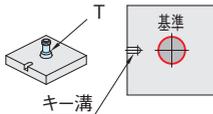
AMWFH-MD (ダイヤタイプ)

品番	タイプ	M	D ₁	L ₁	D	L	d	L ₂	W	L _f	質量 (g)	適用エアフレックスローター (P. AMFH-WP 参照)
AMWFH105-M 8T	基準	M 8×1.25	15g6	4	24.2	38.5	10.5	4.5	6	16	55	AMWFH105-WP
AMWFH105-M 8D	ダイヤ		15 ⁰ _{-0.1}		24							
AMWFH105-M 8S	クランプ											
AMWFH140-M12T	基準	M12×1.75	25g6	5	34.2	51.5	16.5	6.5	10	24	170	AMWFH140-WP
AMWFH140-M12D	ダイヤ		25 ⁰ _{-0.1}		34							
AMWFH140-M12S	クランプ											
AMWFH140-M16T	基準	M16×2	25g6	5	34.2	51.5	18.5	7.5	12	30	140	AMWFH140-WP
AMWFH140-M16D	ダイヤ		25 ⁰ _{-0.1}		34							
AMWFH140-M16S	クランプ											

使用例・使用方法

■1個使用の場合

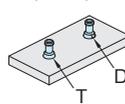
Tタイプ(基準) …1個



■2個使用の場合

Tタイプ(基準) …1個

Dタイプ(ダイヤ) …1個

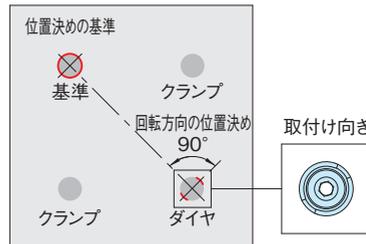
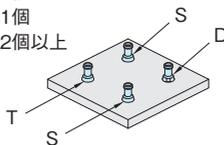


■4個以上使用の場合

Tタイプ(基準) …1個

Dタイプ(ダイヤ) …1個

Sタイプ(クランプ) …2個以上



在庫・納期

TEL.0575-28-4811

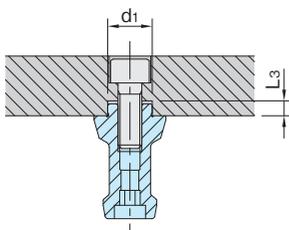
製品情報

TEL.0575-32-2239

IMAO コーポレーション

使用例・使用方法

■取付加工寸法

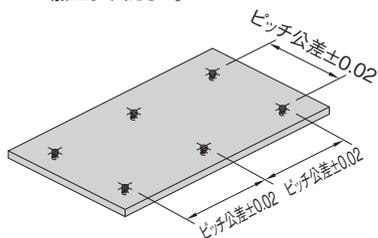


サイズ	d_1 (H7)	L_3
AMWFH105-M8	15	4.5
AMWFH140-M12	25	5.5
AMWFH140-M16		

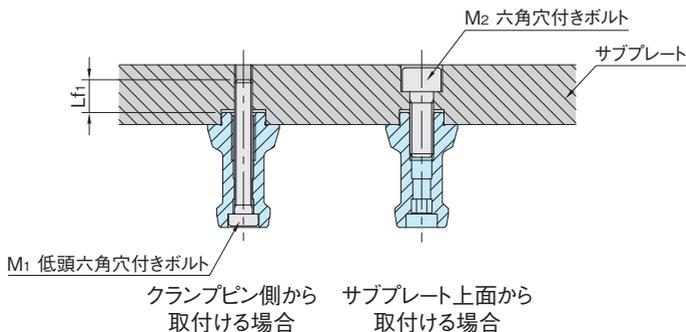
注) Sタイプ(クランプ)の穴加工公差(d_1 寸法公差)は、 $^{\circ}0^{-1}$ で加工してください。

■取付穴ピッチ公差

取付穴ピッチ公差は、 ± 0.02 で加工してください。
注) Sタイプ(クランプ)の穴ピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。



■取付方法



サイズ	M_1	L_{f1}	M_2
AMWFH105-M8	M 6×1 -45L	11	M 8
AMWFH140-M12	M10×1.5 -60L	15	M12
AMWFH140-M16	M12×1.75-65L	21	M16

注) ボルトは別途お客様にてご用意ください。

M_2 六角穴付きボルトの長さは、サブプレートの厚みに応じて変わりますので、お客様にてご検討ください。

関連製品ページ

IMG-STD クランピングユニット(STDグリップ付き)と組合わせてご使用いただけます。(P. IMG88-STD、IMG125-STD、IMG160-STD 参照)