フォームクランプ [CP125] 取扱説明書



※本製品に口金は含まれておりません。

製品を安全に使用して頂くために、ご使用前には必ず本書をお読みください。 また、ご使用される方がいつでも見ることができる場所に必ず保管してください。

※口金(外形クランプ用、内形クランプ用)及び拡張ボルト(内形クランプ用)は、 別売となっております。

品番	許容締付 トルク (N·m)							
		外形クランプ用			内形クランプ用			適用拡張ボルト
		品番	クランプカ (kN)	許容 収縮径	品番	クランプカ (kN)	許容 拡張径	(内形クランプ用)
CP125-06501	15	CP126-06501	4.5	φ0.6	CP127-06501	4.5	φ0.6	CP127-06501B
CP125-09001	25	CP126-09001	7		CP127-09001	7		CP127-09001B
CP125-12001	40	CP126-12001	10		CP127-12001	10		CP127-12001B
CP125-16001		CP126-16001	12		CP127-16001			CP127-16001B



※口金を購入されましたら、そちらの取扱説明書もあわせてお読みください。



■注意事項

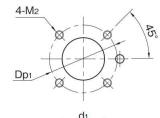
口金(CP126、CP127)の破損及び変形防止の為、口金を取付けた状態で ワークをセットせず締付けるのはおやめください。

また、許容締付けトルクを超えての締付けは、口金の耐久性を著しく低下 させます。

内部機構により、カムシャフトの回転角度を規制していますので、回転エンド 位置にて過大な荷重が掛かるようなレンチ操作は行わないでください。

■使用例·使用方法

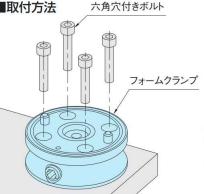
■取付穴加工図



	d1
9	d ₂
<u></u>	
1	5
	P ₁

品	番	d ₁ (H7)	Lf	d ₂ (G7)	Lfı	P ₁ (±0.02)	M 2	Dp1
CP125-	-06501	28	13	6	6	22	M 6×1	42
CP125	-09001	42	15	8	8	30	M 8×1.25	60
CP125-	12001	55	19	10	11	43	M10×1.5	80
CP125	16001	63	25	12	13	60	M12×1.75	110

■取付方法



フォームクランプに付属のダイヤピンを挿入し、六角穴付き ボルトでフォームクランプをプレートに取付けます。

※ダイヤピンは、左右どちらの穴にも取付けできます。左側 に取付ける場合は、取付穴加工図のd2穴の位置を左右 対称に加工してください。



CP125-09001 **CP125-12001** | φ 10h6 **CP125-16001** φ 12h6 (付属品)

紫イマオ コーポレーション

【お問い合わせ】

https://www.imao.co.jp/contact.html

2025.1

ピン径

φ 6h6

φ 8h6