

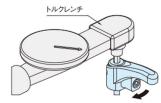
トルクコントロールレバー 取扱説明書

■ トルク設定方法

※出荷時のトルクは、おおよそ最大トルク付近にしてあります。



1. 裏面のロック用ネジを緩めます。

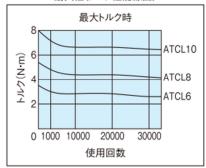


- 3. トルクレンチを使用してトルクを測定します。
- ・本品にトルクレンチを接続してください。
- ・本品を締付け方向にまわし、クリック感がした時の値が 設定トルクになるように調整用ネジのねじ込み量を 微調整してください。

■ 注意事項

- ・使用開始後しばらくの間はトルクが減少します。 (下記グラフ参照)
- ・定期的にトルクを測定し、必要に応じて調整用ネジで 微調整してください。
- ・トルクにはバラツキがあります。(最大±15%) 正確なトルクが必要な箇所には使用しないでください。

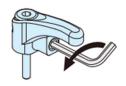
耐久性(トルク性能線図)



Value Creator 株式イマオ コーポレーション

【お問い合わせ】

https://www.imao.co.jp/contact.html



調整用ネジを戻し、ねじ込み量を微調整します。
※調整用ネジはトルク設定範囲内で調整してください。
緩め過ぎたり、ねじ込み過ぎたりしないでください。



サイズ	トルク設定範囲	締付力
	(N·m)	(kN)
ATCL 6	1~3.5	0.8~2.9
ATCL 8	2~5.4	1.3~3.4
ATCL10	3~8	1.5~4

4. 設定トルクになりましたら、ロック用ネジを 締付けてください。

■ 分解図

