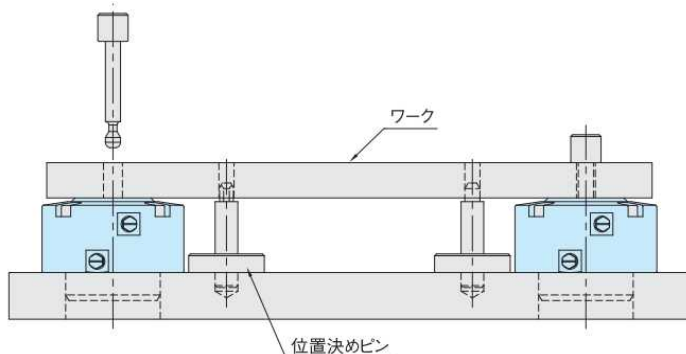
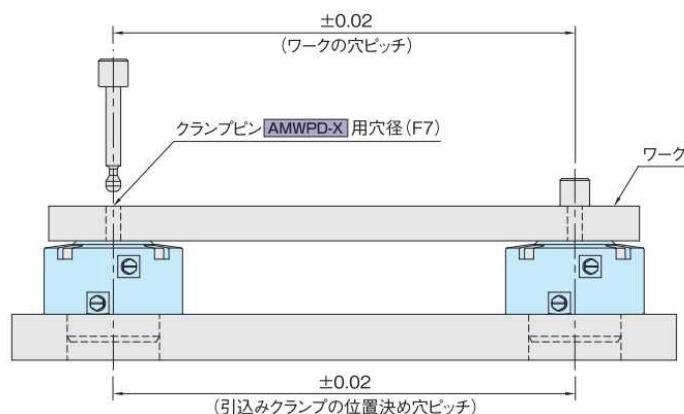


2.ワークの位置決め方法

(1) 基本的な使用方法

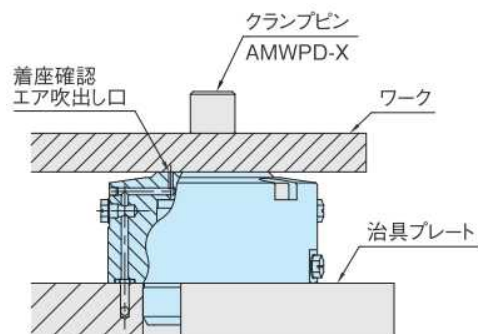


(2) ワークの位置決めを兼ねて使用される場合 位置決め精度 ± 0.08



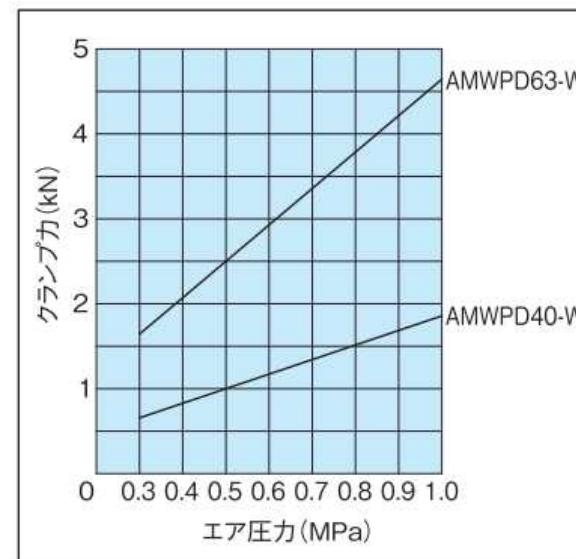
3.着座確認用エア穴

着座確認用エア穴を設けていますので、着座確認スイッチを利用してワークの着座確認を行うことができます。



技術データ

<能力線図>



<反対側からの最大荷重(クランプ1個当たり)>

品 番	最大荷重 (N)
AMWPD40-W	クランプ力×2
AMWPD63-W	

注意事項

- ・エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- ・圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。

株式会社 **イマオ コーポレーション**

【お問い合わせ】

<https://www.imao.co.jp/contact.html>

2025.04