

## 軸穴



### ◆ ご注文品番の作り方

本追加加工の指示記号は **HN** です。  
以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例) 品番 NV200、軸穴加工φ20mmの場合

**NV200-HN 20**

製品品番

指示記号

**注文は必ず下記品番で  
お知らせください**

【ご希望の加工径】

**1mm刻みのみ。**  
小数点以下や、下記対応表にない数値は対応できません。

### ◆ 追加加工対応表 対象軸穴径の加工公差は H8 です。

**価格はボス部の材質により異なります**

(mm)

品番												
	NRP,SUS, RP-SUS	NSTH, STH	NRP,RP	NSP,SP	NPSN, PSN	PSN-F	NS,S, NBS,BS	NV,V	SY	SHKP <small>(インジケータは別売)</small>	PDH	
ボス部の材質	ステンレス	ステンレス	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	鋳物・スチール	
軸穴径 φ d H8												
ハンドル呼び径	φ 50	値の見方 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">10~20</span> 対応可能な径サイズ (単位 mm)			10~12							
	φ 63	1mm刻みの値で加工が行えます。 上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。 例) 10mm, 11mm, 12mm ... 20mm			10~14							
	φ 80				10~13			10~18			10~18	
	φ100	10~17	10~20	10~17		10~16	10~16	10~20	10~20		10~20	
	φ125	12~20	12~22	12~20	12~20	12~20	12~20	12~22	12~22		12~22	
	φ130										14~24	
	φ140	14~22		14~22					14~24			
	φ150					14~20	14~20				14~24	
	φ160	14~24	14~25	14~24	14~24			14~25	14~25	14~25		14~25
	φ175					15~25	15~25					
	φ180								14~25			
	φ200	16~26	16~28 ※27は不可	16~26	16~26	16~26	16~26	16~28 ※27は不可	16~28 ※27は不可	16~28 ※27は不可		
	φ225								18~30 ※27-29は不可			
	φ250	20~30 ※27-29は不可		20~32 ※27-29・31は不可	20~32 ※27-29・31は不可	20~32 ※27-29・31は不可	20~32 ※27-29・31は不可		20~32 ※27-29・31は不可	20~32 ※27-29・31は不可		
	φ280								20~35 ※27-29・31・33・34は不可			
	φ300					20~35 ※27-29・31・33・34は不可						
φ315	20~35 ※27-29・31・33・34は不可		20~35 ※27-29・31・33・34は不可						20~35 ※27-29・31・33・34は不可			

# ◆ 追加価格

(円)

ハンドル呼び径(φ)	ボス部の材質		
	ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
32~160	4,200	2,000	1,800
175~200	5,000	2,400	2,200
225~300	5,800	2,800	2,600
315	12,000	2,800	2,600

(mm)

品番									
	ボス部の材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ
	軸穴径 φ d H8								
ハンドル呼び径	φ 32				10 ※ AH-Cのみ				
	φ 40				10~12 ※ AH-C, AHRS-Cのみ				
	φ 50				10~14				
	φ 63				10~14				
	φ 65								10~24
	φ 80	11~18	11~18	10~18	12~18 ※ AHRS-Cは無し				10~24
	φ 90								11~24
	φ 100	11~20	11~20	10~20					11~24
	φ 120						12~20		
	φ 125	13~22	13~22	12~22	13~22			13~24	
	φ 140		15~24		14~24		14~24	13~24	
	φ 160	15~25	15~25	14~25	17~25		14~25	15~24	
	φ 180		17~25					17~25	
	φ 200	19~28 ※27は不可	19~28 ※27は不可	16~28 ※27は不可	19~28 ※27は不可		16~28 ※27は不可	19~25	
	φ 225		21~30 ※27・29は不可						
φ 250	23~32 ※27・29・31は不可	23~32 ※27・29・31は不可	20~32 ※27・29・31は不可	23~32 ※27・29・31は不可			23~35 ※27・29・31・33・34は不可		
φ 280		25・26・28・30・32・35							
φ 315		28・30・32・35							

**値の見方** 10~20 対応可能な径サイズ(単位 mm)

1mm刻みの値で加工が行えます。  
上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。  
例) 10mm, 11mm, 12mm ... 20mm