

軸穴・押しネジ穴2ヶ所



◆ご注文品番の作り方

**注文は必ず下記品番で
お知らせください**

本追加加工の指示記号は **H** です。

以下のように注文番号を作成しご注文ください。

例) 品番 NV200、軸穴加工φ20mmの場合

NV200-H 20 【ご希望の加工径】
1mm刻みのみ。

製品品番

指示記号

小数点以下や、下記対応表に
ない数値は対応できません。

◆追加加工対応表

価格はボス部の材質により異なります

・対象軸穴径の加工公差は H8 です。

・「軸穴径適応押しネジ穴寸法表」と合わせてご確認ください。表内の記載の内容のみ対応可能です。

・次の2点は弊社一任とさせていただきます。 1) 掘り穴に対する押しネジの位置 2) 2ヶ所の押しネジの位置関係

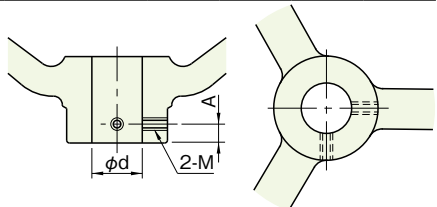
(mm)

品番	NRP-SUS, RP-SUS	NSTH, STH	NRP, RP	NSP, SP	NPSN, PSN	PSN-F	NS, S, NBS, BS	NV, V	SY	SHKP (イングラーは別売)	PDH	
	ステンレス	ステンレス	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	鋳物・ スチール	
	軸穴径 φ d H8											
ハンドル呼び径	φ 50	値の見方	10~20	対応可能な径サイズ (単位 mm)		10						
	φ 63	1mm刻みの値で加工が行えます。 上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。 例) 10mm, 11mm, 12mm ... 20mm				10~14						
	φ 80					10~13			10~15			10~17
	φ100	10~17	10~20	10~17		10~16	10~16	10~20	10~20			10~20
	φ125	12~20	12~22	12~20	12~20	12~20	12~20	12~22	12~22			12~22
	φ130											14~24
	φ140	14~22		14~22					14~22			
	φ150					14~20	14~20					14~24
	φ160	14~24	14~25	14~22	14~22			14~25	14~25	14~25		14~25
	φ175					15~25	15~25					
	φ180								14~25			
	φ200	16~26	16~28 ※27は不可	16~26	16~26	16~26	16~26	16~28 ※27は不可	16~26	16~28 ※27は不可		
	φ225								18~30 ※27・29は不可			
	φ250	20~30 ※27・29は不可		20~30 ※27・29は不可	20~30 ※27・29は不可	20~32 ※27・29・31は不可	20~32 ※27・29・31は不可		20~32 ※27・29・31は不可	20~32 ※27・29・31は不可		
	φ280								20~35 ※27・29・31・33・34は不可			
φ300					20~35 ※27・29・31・33・34は不可							
φ315	20~35 ※27・29・31・33・34は不可		20~35 ※27・29・31・33・34は不可					20~35 ※27・29・31・33・34は不可				

◎軸穴径適応押しネジ穴寸法表

対象軸穴径 φ d H8	押しネジ穴 M(2ヶ所)	押しネジ位置 A		
		右記以外	SHKP、SHK、AH、 AHG、AHR、AHRs	
φ10~15	M 5	5	7	
φ16~22	M 6	5	9	
φ23~35 注1)	M 8	6	10	

注1) φ27、φ29、φ31、φ33、φ34は含まれません。







◆ 追加工価格

(円)

ハンドル呼び径 (φ)	ボス部の材質		
	ステンレス	鋳物・スチール	アルミ
40~160	4,200	2,000	1,800
175~200	5,000	2,400	2,200
225~300	5,800	2,800	2,600
315	12,000	2,800	2,600

(mm)

品番				
	NDA, DA	ASH	AH, AHG, AHR, AHRS	SHK (インジケータは別売)
ボス部の材質	アルミ	アルミ	アルミ	アルミ
軸穴径 φ d H8				
ハンドル呼び径	φ 40		10 ※ AH-C, AHRS-Cのみ	値の見方 10~20 対応可能な径サイズ (単位 mm) 1mm刻みの値で加工が行えます。 上記だと10から20mm間の1mmごとで可能。 例) 10mm, 11mm, 12mm ... 20mm
	φ 50		10~14	
	φ 63		10~14	
	φ 80	10~16	12~18 ※ AHRS-Cは無し	
	φ 100	10~18		
	φ 120			12~20
	φ 125	12~22	13~22	
	φ 140		14~24	14~24
	φ 160	14~25	17~25	14~25
	φ 200	16~28 ※27は不可	19~28 ※27は不可	16~28 ※27は不可
	φ 250	20~32 ※27・29・31は不可	23~32 ※27・29・31は不可	